



## Especificaciones Técnicas. Universal Metal Primer (IUP).

<b>INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO</b>									
<b>DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO</b>	<b>USOS RECOMENDADOS</b>								
<div style="display: flex; align-items: flex-start;">  <div style="flex-grow: 1;"> <p>Es un PRIMER formulado con resinas alquídicas modificadas, diseñado para uso sobre sustrato de hierro y acero. Puede ser usado como “Primer Universal” bajo acabado de alta resistencia como vinílicos, poliuretanos, epóxicos, sintético automotriz, esmaltes convencional, etc. También es apropiado como capa selladora sobre pinturas convencionales, las cuales serían normalmente atacadas por los solventes fuertes de las pinturas de alto desempeño.</p> </div> </div>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Primer Universal para acabados de alto desempeño.</li> <li>Equipos industriales.</li> <li>Primer para metal expuesto interior/ exterior.</li> <li>Primer para mantenimiento industrial y naval.</li> <li>Primer para capas de sellado.</li> <li>Primer automotriz.</li> <li>Primer para estructuras de acero.</li> </ul>								
<b>CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO</b>									
<p><b>Color:</b> Gris, Verde, Mostaza y Rojo</p> <p><b>Acabado:</b> Semi- satinado</p> <p><b>Sólidos por volumen :</b> 44% +/- 2 (varía según el color)</p> <p><b>Espesor seco recom.:</b> 3 mils secos (75 micras secas).</p> <p><b>Rendimiento Teórico:</b> Hasta 32 m2 / gl (2 mils)</p> <p><b>Vida útil en stock:</b> 12 meses</p> <p><b>Sólidos por Peso:</b> 59% +/- 2 (varía según color)</p> <p><b>VOC (gramos / Litro):</b> 520</p> <p><b>Punto de Inflamación:</b> 27°C (Pensy – Martens capa cerrada).</p> <p><b>Resistencia al Calor:</b> 93°C.</p> <p><b>Condiciones de almacenamiento</b> Entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado. El envase debe permanecer cerrado.</p>	<p><b>TIEMPO DE SECADO</b></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="padding: 2px;">Tacto</td> <td style="padding: 2px; text-align: right;">15 min.</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">Completo</td> <td style="padding: 2px; text-align: right;">30 min.</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">Repinte</td> <td style="padding: 2px; text-align: right;">4 – 6 Horas</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">Curado Total:</td> <td style="padding: 2px; text-align: right;">24 - 36 Horas.</td> </tr> </table> <p>Diluyente recomendado: Solvente Plus Proporción de dilución 25% máx. en Vol.</p>	Tacto	15 min.	Completo	30 min.	Repinte	4 – 6 Horas	Curado Total:	24 - 36 Horas.
Tacto	15 min.								
Completo	30 min.								
Repinte	4 – 6 Horas								
Curado Total:	24 - 36 Horas.								
<b>FUNCIONALIDAD</b>									
<ul style="list-style-type: none"> <li>Alta consistencia de película.</li> <li>Inhibidor de la corrosión.</li> <li>Libre de plomo.</li> <li>Máxima durabilidad del acabo.</li> <li>Sellante de capas.</li> <li>Reemplaza el uso del azarcón.</li> </ul>									

\* Fabricado en Ecuador por:  
Fábrica Nacional de Pinturas FANAPISA S.A., bajo licencia de  
THE SHERWIN - WILLIAMS COMPANY, Cleveland, Ohio, EE.UU., propietaria de la(s) marca(s) registrada(s).



## Especificaciones Técnicas. Universal Metal Primer (IUP).

<b>BOLETÍN DE APLICACIÓN</b>	
<b>APLICACIÓN</b>	<b>CONDICIONES DE APLICACIÓN</b>
<p>Aplique a brocha en hendiduras, soldaduras, bordes afilados, etc., para prevenir fallas prematuras. Para máxima durabilidad, aplique dos capas en estas áreas.</p> <p>Limpieza.....Con Solvente Plus</p> <p><b>CONDICIONES DE APLICACIÓN</b>  <b>Temperatura:</b> (aire, superficie, material) 5°C – 45°C y por lo menos 3°C sobre el punto de rocío.  <b>Humedad Relativa:</b> 85% máximo</p>	<p><b>Atomización sin aire:</b>  Presión del fluido.....1800-3000 psi  Boquilla.....  Filtro..... 0.15” – 0.19”  Maya 60  Reducción..... 12% si fuese necesario</p> <p><b>Atomización Convencional:</b>  Presión de atomización..... 50 psi  Presión de Fluido..... 10-20 psi  Boquilla/ Tipo..... 63 C/63 PD  Pistola..... 60 psi  Reductor recomendado..... Solvente Plus</p>
<b>LIMITACIONES</b>	<b>ADVERTENCIA</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Este Primer no debe dejarse sin recubrir por más de 6 meses.</li> <li>• No debe utilizarse sobre superficies de aluminio.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• El contenido es inflamable, manténgalo alejado del calor, chispa o llama abierta.</li> <li>• Durante su uso mantenga el área ventilada hasta que los vapores se hayan disipado.</li> <li>• Mantenga el recipiente tapado cuando no esté en uso.</li> <li>• Cuando aplique use equipos de seguridad convenientes, porque tienen solvente tóxicos.</li> <li>• MANTENGA FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.</li> </ul>

En ningún caso el fabricante podrá ser responsabilizado por daños incidentales o consecuenciales, que puedan derivarse del uso inadecuado del producto.

\* Fabricado en Ecuador por:  
Fábrica Nacional de Pinturas FANAPISA S.A., bajo licencia de  
THE SHERWIN - WILLIAMS COMPANY, Cleveland, Ohio, EE.UU., propietaria de la(s) marca(s) registrada(s).