




## Especificaciones Técnicas. Hi Heat Resisting Aluminium (IAR).

<b>INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO</b>	
<b>DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO</b>	<b>USOS RECOMENDADOS.</b>
 <p>Pintura lista para usar, brindando un durable y elástico acabado, resistente al calor, para exposición interior. Resiste temperaturas hasta 450 ° C -842° F.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Superficies interiores de acero caliente</li> <li>• Hornos</li> <li>• Tuberías de vapor</li> <li>• Chimeneas</li> <li>• Calderos</li> <li>• Alambiques</li> <li>• Precalentadores</li> </ul>
<b>CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO</b>	
<p><b>Color:</b> Aluminio.  <b>Acabado:</b> Brillante  <b>Rendimiento Teórico:</b> Hasta 70 m<sup>2</sup> / gl (0.5 mils secos).  Sin considerar pérdidas de aplicación del producto y dependiendo de la forma y porosidad de la superficie.  <b>Vida útil en stock:</b> 12 meses  <b>Sólidos por Peso:</b> 31 % +/- 2.  <b>Sólidos en Volumen:</b> 21 % +/-2.  <b>Espesor Recomendado:</b> 0.4 mils seco (10 micras seco)  <b>P. de Inflamación:</b> 38°C (Pensky - Martens Copa Cerrada).  <b>Resistencia a la Temperatura:</b> De 200°C a 450° C, para obtener los resultados deseado una vez aplicado el producto es necesario precalentar la superficie a una temperatura de 130°C - 200°C por espacio de 1 hora antes de llegar a las más altas temperaturas de operación.</p>	<p><b>TIEMPO DE SECADO (25°C y 50% de H.R)</b>  <b>Tacto:</b> 2 – 3 Horas (necesita temperatura para un curado completo).  <b>Repinte:</b> 10 Horas.  <b>Limpieza:</b> Solvente Plus.</p>
<b>FUNCIONABILIDAD.</b>	<b>PREPARACIÓN DE SUPERFICIE.</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Resistencia al calor de 200 – 450°C</li> <li>• Resiste la decoloración bajo condiciones industriales normales</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Acero..... SSPC-SP-3</li> </ul>

\*Fabricado en Ecuador por:  
Fábrica Nacional de Pinturas FANAPISA S.A., bajo licencia de  
THE SHERWIN - WILLIAMS COMPANY, Cleveland, Ohio, EE.UU., propietaria de la(s) marca(s) registrada(s).



**Especificaciones Técnicas.**  
**Hi Heat Resisting Aluminium (IAR).**

<b>BOLETIN DE APLICACIÓN</b>	
<b>MÉTODOS DE APLICACIÓN</b>	<b>CONDICIONES DE APLICACIÓN.</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Es importante aplicar Hi-Heat Resisting Aluminium directamente a la superficie de acero limpia y fría. Al aumentar la temperatura suficiente para quemar el vehículo, el aluminio se funde a la superficie hasta llegar a ser parte integral del material.</li> <li>• No use imprimantes, porque la mayoría de éstos no son formulados para resistir altas temperaturas.</li> <li>• Aplicar Hi-Heat Resisting Aluminium en una sola capa delgada siguiendo cuidadosamente las recomendaciones de la consistencia de película y de rendimiento.</li> <li>• Una capa gruesa y pesada de pintura fallará a elevadas temperaturas, debido a los gases de combustión formados por los ligantes del aluminio, produciendo ampollas en la pintura.</li> <li>• Si se quiere dar una segunda capa, permita que la primera capa seque completamente, antes de aplicar la segunda capa.</li> <li>• No utilice agitador mecánico, ni sobre agite la pintura, porque las diminutas laminillas de aluminio pierden el efecto flotante, lo que produce una película uniforme y manchada.</li> </ul> <p><b>Aplicar con:</b> Brocha, rodillo, atomización convencional o sin aire.</p>	<p><b>Temperatura:</b> 5 °C – 50°C (aire, superficie, material), y humedad por lo menos 3°C sobre el punto de Rocío.</p> <p><b>Humedad Relativa:</b> 85 % máximo.</p>
<b>ADVERTENCIA.</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• El contenido es inflamable, mantenga alejado del calor, chispa o llama abierta.</li> <li>• Durante su uso mantenga el área ventilada hasta que los vapores se hayan disipado.</li> <li>• <b>MANTÉNGALO FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.</b></li> </ul>	

En ningún caso el fabricante podrá ser responsabilizado por daños incidentales o consecuenciales, que puedan derivarse del uso inadecuado del producto.

\*Fabricado en Ecuador por:  
 Fábrica Nacional de Pinturas FANAPISA S.A., bajo licencia de  
 THE SHERWIN - WILLIAMS COMPANY, Cleveland, Ohio, EE.UU., propietaria de la(s) marca(s) registrada(s).

