




Especificaciones Técnicas.
Kem Fast Bake Esmalte Horneable (IKF).

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO	
DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO	USOS RECOMENDADOS
 <p>Es un esmalte de rápido horneo, de alta calidad, con excepcionales características de película, tanto en exposiciones interiores como exteriores. Provee un acabado duro, resistente y flexible. Diseñado para acabado de metales.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Acabado duro y resistente. • Buena protección en una sola capa. • Buena flexibilidad. • Ideal para uso en un amplio rango de productos metálicos, de aplicación tanto interior como exterior. • Alto brillo. • Disponible en una amplia gama de colores.
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO	
<p>Rendimiento Teórico: Hasta 42 m²/ gl. (1.5 mils secos) a 1 mano. Sin considerar pérdidas de aplicación del producto y dependiendo de la forma y porosidad de la superficie. Vida útil en stock: 12 meses Sólidos en Volumen: 40 % en promedio (varía según color). Espesor Recomendado: 1.5 a 2 mils secos. Punto de Inflamación: 10°C (Pensky- Martens copa cerrada). Flexibilidad: (Mandrill Cónico) Muy Buena. Impacto Directo: 80 Lbs/ in. Impacto Inverso: 40 Lbs. / in. Adherencia: 100 %. Dureza del Lápiz: 2H. Componente Orgánico VOC: 530 gr. /lts (4.40 Lbs/gl).</p> <p>Condiciones de almacenamiento Entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado. El envase debe permanecer cerrado.</p>	<p>Curado Total.</p> <p>30 min. (Horneado a 130°C) 20 min. (Horneado a 150°C)</p>
FUNCIONABILIDAD	PRAPARACIÓN DE SUPERFICIE.
<ul style="list-style-type: none"> • Acabado duro y resistente. • Buena protección en una sola capa. • Buena flexibilidad. • Ideal para uso en un amplio rango de productos metálicos, de aplicación tanto interior como exterior. • Alto brillo. • Disponible en una amplia gama de colores. 	<p>METAL: Aplíquese sobre superficies apropiadamente limpias o tratadas. La preparación puede consistir en un tratamiento químico de la superficie (fosfato de zinc o de hierro), un Primer o ambos.</p> <p>HIERRO GALVANIZADO o ALUMINIO: Imprimir con Industrial Wash Primer. Limpie por medio del método SSPC-SP-1, luego imprima como se requiera.</p>

*Fabricado en Ecuador por:
Fábrica Nacional de Pinturas FANAPISA S.A., bajo licencia de
THE SHERWIN - WILLIAMS COMPANY, Cleveland, Ohio, EE.UU., propietaria de la(s) marca(s) registrada(s).



Especificaciones Técnicas.
Kem Fast Bake Esmalte Horneable (IKF).

BOLETIN DE APLICACIÓN	
APLICACIÓN.	MÉTODO DE APLICACIÓN.
<ul style="list-style-type: none"> • Para óptimo flujo y nivelación deje 5 minutos en reposo antes de aplicar calor. • No aplique más de 4 mils húmedos por capa. • No aplique a temperaturas inferiores de 15°C <p>Condiciones de Aplicación:</p> <p>Temperatura..... Aire, superficie, material) por lo menos 3°C por encima del punto de rocío.</p> <p>Humedad Relativa..... 85% máximo.</p>	<p>Atomización Convencional:</p> <p>Presión: 30 – 60 psi. Presión de Fluido: 15 – 25 psi. Reducción: 12 %. Reductor Recomendado: Solvente Plus.</p> <p>Electrostática: Reducir, si es necesario con Solvente Plus o con un solvente aromático de evaporación lenta.</p> <p>Inmersión: Reducir cuanto sea necesario con Solvente Plus o con solvente aromática.</p>
ADVERTENCIA.	
<ul style="list-style-type: none"> • El contenido es inflamable, mantenga alejado del calor, chispa o llama abierta. • Durante su uso mantenga el área ventilada hasta que los vapores se hayan disipado. • Use solo con ventilación adecuada. • Evite respirar los vapores cuando esté atomizando. • Evite el contacto con las manos cuando esté aplicando. • Mantenga el recipiente tapado cuando no esté en uso. • No aplique sobre juguetes u otra superficie interior de domicilio, que puedan ser ocupados o habitados por niños. • No aplique sobre ninguna superficie exterior de lugares de uso comunitario, a los cuales los niños puedan tener acceso. • MANTÉNGALO FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS. 	

En ningún caso el fabricante podrá ser responsabilizado por daños incidentales o consecuenciales, que puedan derivarse del uso inadecuado del producto.

*Fabricado en Ecuador por:
 Fábrica Nacional de Pinturas FANAPISA S.A., bajo licencia de
 THE SHERWIN - WILLIAMS COMPANY, Cleveland, Ohio, EE.UU., propietaria de la(s) marca(s) registrada(s).