




Especificaciones Técnicas. Industrial Wash Primer (IWP).

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO	
DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO	USOS RECOMENDADOS
<div style="display: flex; align-items: center;">  <div> <p>Es un primer de pretratamiento de dos componentes de secamiento rápido y libre de plomo. Recubrimiento de anclaje para metales no ferrosos (aluminio, bronce, cobre, plomo, magnesio, etc.), metales ferrosos y aceros cubiertos con zinc.</p> </div> </div>	<ul style="list-style-type: none"> Aluminio. Fibra de vidrio. Magnesio. Plomo. Estaño. Hierro galvanizado. Bronce. Latón. Acero. Cobre.
CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO	
<p>Color: Verde. Acabado: Mate - Semitransparente. Sólidos por volumen : 10% +/- 2 (Catalizado) Espesor Recomendado: 0.3 mils secos (8 micras seco). Rendimiento Teórico: Hasta 28.5 m² /gl. (0.5 mils secos) a una mano. Vida útil después de Catalizado: 8 Horas @ 25°C Tiempo de Inducción: 15 min. Número de Componentes: Mezcla 1: 1 (2 comp.). Punto de Inflamación: 7°C (Pensky Martens copa cerrada @ 25 °C). Almacenamiento: 12 meses (envase cerrado).</p> <p>Condiciones de almacenamiento Entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado. El envase debe permanecer cerrado.</p>	<p>TIEMPO DE SECADO</p> <p>Tacto: 5 – 10 min. Libre de Huella: 15 - 20 min. Repinte: 30 min. Tiempo máximo de Repinte: 4 Horas</p> <p>Diluyente recomendado: Solvente Plus Reducción y Limpieza: Solvente Plus.</p>
FUNCIONABILIDAD.	
<ul style="list-style-type: none"> Puede ser recubierto con pinturas de epóxicos, poliuretanos y vinílicos. Provee excelente adherencia entre el sustrato y la pintura de acabado. Tiempo de secado rápido y curado. Resistencia al calor hasta 200°C. 	

* Fabricado en Ecuador por:
Fábrica Nacional de Pinturas FANAPISA S.A., bajo licencia de
THE SHERWIN - WILLIAMS COMPANY, Cleveland, Ohio, EE.UU., propietaria de la(s) marca(s) registrada(s).



Especificaciones Técnicas. Industrial Wash Primer (IWP).

BOLETÍN DE APLICACIÓN	
APLICACIÓN	CONDICIONES DE APLICACIÓN
<p>Mezcle una (1) parte de Industrial Wash Primer con una y (1) parte de catalizador reductor. De acuerdo a lo que vaya a usar. Mezcle únicamente lo necesario para trabajar en el día, pues el tiempo de vida es de 8 horas, después de ese tiempo no es recomendable utilizar la mezcla.</p> <p>Materiales de Aplicación: Brocha, Rodillo, Pistola convencional o sin aire.</p>	<p>Temperatura mínima a 10°C, máximo 38°C y de Humedad Relativa 85%, temperatura mínima del sustrato 3°C sobre el punto de Rocío.</p> <p>Método de Aplicación. <i>Atomización sin aire.</i> Presión: 2000 psi (mínimo). Boquilla: 0.013". <i>Atomización Convencional.</i> Presión: 30 psi. Presión de Fluido: 8 psi. Boquilla: 704 cap. Tipo: Off. Reductor Recomendado: Solvente Plus.</p>
PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	LIMITACIONES.
<p>ALUMINIO: SSPC-SP-1 Limpieza con solvente.</p> <p>GALVANIZADO: La superficie galvanizada debe estar envejecida un mínimo de 6 meses antes de pintarse. Limpie por medio del método SSPC-SP-1, luego imprima como se requiera. Cuando el envejecimiento no es posible o la superficie ha sido tratada con cromatos o silicatos, primero limpie con solventes y aplique una prueba en alguna área imprimando como requiera. Deje secar la pintura una semana para comprobar la adherencia, si falla, entonces raspe lo necesario para remover este tratamiento.</p> <p>FIBRA DE VIDRIO: Use limpieza con alcohol teniendo la precaución de retirar las impurezas con un trapo limpio, alterne esta limpieza en los lugares donde existe aceite.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Aplicar máximo a 0.3 mils (8 micras) de espesor de película seca. • No utilizar sobre superficies limpiadas con chorro de arena. • Este producto debe usarse dentro de las 8 horas siguientes al momento de adicionar el catalizador-reductor.
ADVERTENCIA.	
<ul style="list-style-type: none"> • El contenido es inflamable, mantenga alejado del calor, chispa o llama abierta. • Durante su uso mantenga el área ventilada hasta que los vapores se hayan disipado. • MANTÉNGALO FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS. 	

En ningún caso el fabricante podrá ser responsabilizado por daños incidentales o consecuenciales, que puedan derivarse del uso inadecuado del producto.

* Fabricado en Ecuador por:
Fábrica Nacional de Pinturas FANAPISA S.A., bajo licencia de
THE SHERWIN - WILLIAMS COMPANY, Cleveland, Ohio, EE.UU., propietaria de la(s) marca(s) registrada(s).