




Especificaciones Técnicas. Esmalte Poliuretano (IPE).

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO	
DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO	USOS RECOMENDADOS
<div style="display: flex; align-items: flex-start;">  <div style="flex-grow: 1;"> <p>Es un poliuretano modificado con acrílico, de bajo VOC. Y formulado especialmente para aplicaciones de talleres y uso industrial.</p> <p>Producto de secado rápido, alto brillo y con gran retención del color y brillo a la exposición de la luz ultra-violeta o exteriores.</p> </div> </div>	<ul style="list-style-type: none"> Estructuras de acero y fabricación metálicas en general. Tuberías. Puentes. Industria Marina. Plataformas Marinas. Exterior de estanques.
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO	
<p>Acabado: Brillante.</p> <p>Sólidos por volumen : 42% +/- 2 (Catalizado)</p> <p>Espesor seco recom.: 2 mils húmedos = 1.50 mils secos.</p> <p>Rendimiento Teórico: Hasta 45 m² / gl (1.5 mils secos) a 1 mano.</p> <p>Vida útil de la mezcla: 3 Horas @ 25°C</p> <p>Tiempo de Inducción: 15 min. (18°C – 35°C). 30 min. (13°C – 18°C).</p> <p>Nota: Cuando la humedad sea de 60 – 80°C</p> <p>Proporción de Mezcla: 7 partes de Base 1 Catalizador.</p> <p>Punto de Inflamación: 37°C Catalizado (Pensky Martens copa cerrada @ 25 °C).</p> <p>Almacenamiento: <i>Componente A:</i> 36 meses (envase cerrado). <i>Componente B:</i> 6 meses (sin abrir el envase).</p> <p>Condiciones de almacenamiento Entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado. El envase debe permanecer cerrado.</p>	<p>TIEMPO DE SECADO</p> <p>Tacto: 4 – 5 Horas.</p> <p>Libre de Huella: 6 Horas</p> <p>Repinte: 6 Horas (Mínimo) y 30 días (Máximo).</p> <p>Curado Total: 7 – 10 días</p> <p>Diluyente recomendado: Solvente Plus</p> <p>Proporción de dilución: 15 % por galón si es necesario.</p> <p>Reducción y Limpieza: Solvente Plus.</p>
VENTAJAS DEL PRODUCTO.	
<ul style="list-style-type: none"> Excelente retención del brillo y color. Secado rápido. Brillante. Puede ser usado directamente sobre Tile Clad Epoxy Primer (ITP-040) o, sobre Universal Metal Primer. 	

* Fabricado en Ecuador por:
Fábrica Nacional de Pinturas FANAPISA S.A., bajo licencia de
THE SHERWIN - WILLIAMS COMPANY, Cleveland, Ohio, EE.UU., propietaria de la(s) marca(s) registrada(s).



Especificaciones Técnicas. Esmalte Poliuretano (IPE).

BOLETÍN DE APLICACIÓN	
APLICACIÓN	PREPARACIÓN DE SUPERFICIE.
<p>Los solventes fuertes del producto pueden remover residuos viejos de pintura y causar taponamiento de los equipos, por lo tanto limpie el equipo de atomización antes de usar con Solvente Plus o Diluyente Poliuretano.</p> <p>Mezcle perfectamente el componente A (7 partes) con el componente B (1parte), deje ésta mezcla con un tiempo de inducción de 15 min. Cuando la temperatura sea de 18°C a 35°C, o cuando la humedad sea del 60 – 85% el tiempo de inducción debe ser de 10 min. El tiempo de inducción es esencial para que la pintura seque. Homogenice los componentes por separado antes de la mezcla. No mezcle material ya catalizado con nuevo. La condensación de humedad sobre el Esmalte Poliuretano que no esté completamente seco afecta el curado. No agite con mezclador mecánico cuando ya esté catalizado.</p>	<p>La superficie debe estar limpia, seca y en buenas condiciones. Remover todo resto de aceite, polvo, grasa, suciedad, óxido suelto y otras materias extrañas para asegurar buena adhesión.</p> <p>Para información detallada de preparación de superficie referirse al boletín de aplicación del producto. Mínima preparación de superficie recomendada:</p> <p>Acero y Fierro: SSPC-SP6, 1-2 mils perfil. Aluminio: SSPC-SP1. Galvanizado: SSPC-SP1. Concreto/albañilería: SSPC-SP13 o NACE 6.</p>
FUNCIONALIDAD.	ADVERTENCIA.
<p>Buena resistencia al desmanche, al ataque bacterial, a productos químicos y a la abrasión. Se recomienda usar con el imprimante TILE CLAD EPOXY PRIMER, para dar mayor anclaje al sustrato y/o mayor duración al ataque de la corrosión.</p>	<p>Los componentes de este producto son inflamables por lo que se debe cuidar que no existan riesgos de inflamación en un radio de por lo menos 20 metros. Para exposiciones prolongadas o repetidas utilice equipo de protección adecuado.</p> <p style="text-align: center;">MANTÉNGALO FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS</p>

En ningún caso el fabricante podrá ser responsabilizado por daños incidentales o consecuenciales, que puedan derivarse del uso inadecuado del producto.

* Fabricado en Ecuador por:
Fábrica Nacional de Pinturas FANAPISA S.A., bajo licencia de
THE SHERWIN - WILLIAMS COMPANY, Cleveland, Ohio, EE.UU., propietaria de la(s) marca(s) registrada(s).