




Especificaciones Técnicas. Dimenso One Coat Martillado (ADM)

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO	
DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO	VENTAJAS DEL PRODUCTO.
 <p>Es un producto para acabados martillados tridimensionales y brillantes, de secado rápido. En una sola capa puede ser horneado para proveer un acabado martillado especial, también si se reduce apropiadamente, se produce un efecto opalescente.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Es un producto para acabado tanto martillado tridimensional o un esmalte opalescente. • Rápido secado. • Recubre con brillo en una sola capa. • Excelente adhesión. • Libre de peligros de plomo y cromatos.
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO	
<p>Color: Azul, Verde y Gris Acabado: Brillante Rendimiento Teórico: Hasta 32 m² / gl (1 mano). Sin considerar pérdidas de aplicación del producto y dependiendo de la forma y porosidad de la superficie. Vida útil en stock: 12 meses Sólidos por Peso: 34 % +/- 2 (según sea color). Sólidos en Volumen: 30 % +/-2 (según sea color). P. de Inflamación: 17°C (Pensky - Martens copa cerrada). Espesor de Capa: 1.5 mils. secos</p> <p>Condiciones de almacenamiento Entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado. El envase debe permanecer cerrado.</p>	<p style="text-align: center;">TIEMPO DE SECADO (25°C y 50% de H.R)</p> <p>Tacto: 5 min. Completo: 20 min. Secado Forzado: 15 min. @ 90°C.</p>
LIMITACIONES DEL PRODUCTO.	PREPARACIÓN DE SUPERFICIE.
<ul style="list-style-type: none"> • Dimenso One Coat Martillado, no debe ser expuesto a temperaturas por sobre los 107°C por largos periodos de tiempo. 	<p><u>METALES:</u> Aplique un tratamiento de limpieza adecuado para la superficie. El tratamiento puede consistir de un químico (Zinc o Fosfato de Hierro) o un Primer o ambos.</p> <p><u>HIERRO/ ACERO:</u> El primer no se requiere si el sustrato es debidamente limpiado.</p> <p><u>HIERRO GALVANIZADO/ ALUMINIO:</u> Use de fondo Industrial Wash Primer.</p>

*Fabricado en Ecuador por:
Fábrica Nacional de Pinturas FANAPISA S.A., bajo licencia de
THE SHERWIN - WILLIAMS COMPANY, Cleveland, Ohio, EE.UU., propietaria de la(s) marca(s) registrada(s).



Especificaciones Técnicas.
Dimenso One Coat Martillado (ADM)

BOLETIN DE APLICACIÓN	
MÉTODOS DE APLICACIÓN	ADVERTENCIA
<p>Se recomienda un espesor de película húmeda de 3-4 mils y 1.25 – 1.50 mils de película seca.</p> <p>Use el equipo atomizador convencional. Para una mejor aplicación la presión del aire debe estar entre 40 – 50 PSI y la presión del fluido deberá ser de 10 PSI. Aplique una sola capa en húmedo. No reaplique porque pierde la formación del patrón.</p> <p>ATOMIZADOR ELECTROSTATICO:</p> <p>Debido a la presencia de pigmentos de aluminio en el Dimenso One Coat Martillado, pueden ocurrir cortos a menos que el equipo sea modificado. Consulte con la casa del equipo para las recomendaciones necesarias.</p>	<p>Los componentes de este producto son inflamables por lo que se debe cuidar que no existan riesgos de inflamación en un radio de por lo menos 20 metros.</p> <p>Debido a la toxicidad de su solvente, deberá proveerse de una adecuada ventilación y de equipos de seguridad necesaria.</p> <p>MANTÉNGALO FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.</p>

En ningún caso el fabricante podrá ser responsabilizado por daños incidentales o consecuenciales, que puedan derivarse del uso inadecuado del producto.

*Fabricado en Ecuador por:
Fábrica Nacional de Pinturas FANAPISA S.A., bajo licencia de
THE SHERWIN - WILLIAMS COMPANY, Cleveland, Ohio, EE.UU., propietaria de la(s) marca(s) registrada(s).