




Especificaciones Técnicas. Coal Tar Epoxy C-200 (ICT).

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO	
DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO	USOS RECOMENDADOS
<div style="display: flex; align-items: flex-start;">  <div style="flex-grow: 1;"> <p>Es un recubrimiento de alta consistencia, basado en Alquitrán de Hulla epóxico, curado con poliamida y de tipo High Build (alto espesor). Excelente resistencia a la inmersión en agua dulce y en agua de mar, así como para superficies enterradas.</p> <p>Es un producto que al mezclar sus dos componentes se obtiene una película de altos sólidos, dura y flexible.</p> </div> </div>	<ul style="list-style-type: none"> Tanques y tuberías de agua no potable Línea de clarificadores Puertas de esclusas y represas Tanques de almacenamiento de petróleo Equipos de perforación marina Oleoductos Refinerías de petróleo Plantas químicas Concreto Acero Metal galvanizado
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO	
<p>Color: Negro.</p> <p>Acabado: Semibrillante.</p> <p>Sólidos en Peso: 85 % +/- 2% (catalizado).</p> <p>Sólidos por volumen: 79 % +/- 2 (Catalizado).</p> <p>Espesor recomendado: 8 mils secos (200 micras seco).</p> <p>Máximo Espesor Seco: 16 mils por capas.</p> <p>Rendimiento Teórico: Hasta 15 m² / gl (8 mils secos).</p> <p>Vida útil: 4 Horas @ 25°C (catalizado) y 1 Hora @ 38°C.</p> <p>Tiempo de Inducción: 1 Hora 25°C).</p> <p>Número de Componentes: Mezcla 4: 1 (2 comp.).</p> <p>Resistencia a la abrasión: 137 mg (ASTM D4060, CS17 wheel, 1000 ciclos).</p> <p>Impacto Directo: Resiste 12 lbs/in (ASTM D2794).</p> <p>Resistencia al Calor Seco: 121°C (ASTM D2485).</p> <p>Adherencia: (Elcómetro) 385 psi.</p> <p>Resistencia a la Cámara de Salinidad (3000 horas): Excelente (ASTM B117).</p> <p>Impacto Térmico (100 ciclos): Pasta (ASTM D1211).</p> <p>Almacenamiento: 36 meses (envase cerrado).</p> <p> </p> <p>Condiciones de almacenamiento Entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado. El envase debe permanecer cerrado.</p>	<p>TIEMPO DE SECADO</p> <p>Tacto: 8 - 10 Horas.</p> <p>Repinte Mínimo: 12 Horas.</p> <p>Repinte Máximo: 24 Horas.</p> <p>Curado Total: 7 - 10 días.</p> <p>Diluyente recomendado: Solvente Plus</p> <p>Proporción de dilución: 10% por galón.</p> <p>Reducción y Limpieza: Solvente Plus.</p>

* Fabricado en Ecuador por:
Fábrica Nacional de Pinturas FANAPISA S.A., bajo licencia de
THE SHERWIN - WILLIAMS COMPANY, Cleveland, Ohio, EE.UU., propietaria de la(s) marca(s) registrada(s).



Especificaciones Técnicas. Coal Tar Epoxy C-200 (ICT).

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO	
FUNCIONALIDAD.	PREPARACIÓN DE SUPERFICIE.
<ul style="list-style-type: none"> De acuerdo a la fórmula C-200 del Cuerpo de Ingenieros de USA. De acuerdo a las especificaciones de pinturas 16-68T del SSPC. 	<p>En general las superficies deben estar secas y limpias. Remover aceites, polvos, mugre, herrumbre o cualquier otro contaminante para asegurar una buena adherencia. Para óptimo funcionamiento, la superficie debe estar preparada con chorreado de arena hasta tener el perfil recomendado para una apropiada adhesión.</p> <p>Acero</p> <p><u>Exposición Atmosférica:</u> Método SSPC-SP-6 (Preparación mínima con chorro de arena gris comercial, con un perfil medio de 2 mils).</p> <p><u>Servicio de inmersión:</u> Método SSPC-SP-5 (Preparación mínima con chorro de arena a metal blanco, con un perfil medio de 3 mils).</p> <p>Concreto:</p> <p>Debe estar curado al menos 30 días a 25°C y la superficie libre de humedad, selladores, grasas, mugre, cemento suelto, eflorescencia, agente desmoldante y endurecedores. Limpiar con brocha seca hasta lograr una superficie firme y densa con una textura similar a un papel de lija mediano.</p> <p>Aluminio/ Metal Galvanizado:</p> <p>Mediante cepillado suave provea el perfil adecuado para adhesión. De 2 mils para exposición atmosférica o de 3 mils para inmersión. <i>(En galvanizados no se recomienda inmersión)</i></p> <p>Superficies previamente pintadas:</p> <p>Deben quedar secas y en óptimas condiciones de limpieza. Preparación superficial: si la pintura vieja es Coal Tar Epóxico C-200 lijar la superficie hasta lograr el perfil requerido y pintar.</p>
ADVERTENCIA.	
<ul style="list-style-type: none"> Los componentes de este producto son inflamables por lo que se debe cuidar que no existan riesgos de inflamación en un radio de por lo menos 20 metros. Para exposiciones prolongadas o repetidas utilice equipo de protección adecuado. MANTÉNGALO FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS. 	

* Fabricado en Ecuador por:
Fábrica Nacional de Pinturas FANAPISA S.A., bajo licencia de
THE SHERWIN - WILLIAMS COMPANY, Cleveland, Ohio, EE.UU., propietaria de la(s) marca(s) registrada(s).



Especificaciones Técnicas. **Coal Tar Epoxy C-200 (ICT).**

BOLETÍN DE APLICACIÓN.	
MÉTODOS DE APLICACIÓN.	CONDICIONES DE APLICACIÓN.
<p>Los solventes fuertes del producto pueden remover residuos viejos de pintura y causar taponamiento de los equipos, por lo tanto limpie el equipo de atomización antes de usar con Solvente Plus.</p> <p>Mezcle perfectamente 4 partes (por volumen) de Coal Tar Epóxico parte A, y una parte (por volumen) de Coal Tar Epóxico Catalizador parte B. El tiempo de inducción es esencial para que la pintura seque. Homogeneice los componentes por separado antes de la mezcla. No mezcle material ya catalizado con nuevo. La condensación de humedad sobre la película de pintura que no esté completamente seca puede causar fallas.</p> <p>Aplicar con: Brocha, rodillo, atomización convencional o sin aire (airless).</p>	<p>Temperatura: 10°C a 49°C (aire, superficie, material). Humedad: Por lo menos 3°C por encima del punto de rocío. Humedad Relativa: 90 % máximo.</p>

En ningún caso el fabricante podrá ser responsabilizado por daños incidentales o consecuenciales, que puedan derivarse del uso inadecuado del producto.

* Fabricado en Ecuador por:
Fábrica Nacional de Pinturas FANAPISA S.A., bajo licencia de
THE SHERWIN - WILLIAMS COMPANY, Cleveland, Ohio, EE.UU., propietaria de la(s) marca(s) registrada(s).